

一、产品说明

DB587 平面密封胶是一种单组分中性 RTV 型硅橡胶。具有柔韧性好, 气味低, 耐润滑性优良等特性。

二、典型用途

用于汽车、摩托车、内燃机以及其它机械设备等零部件的平面密封。

三、技术参数

固化前		固化后	
外观	蓝色细腻膏状	抗拉强度(Mpa)	≥1.5
相对密度 (g/cm ³ ,25℃)	1.20~1.30	拉断伸长率(%)	≥300
表干 (min,25℃, RH: 55%)	10~30	硬度(邵氏 A)	40~50
完全固化时间(2mm,25℃)	24h	使用温度范围(℃)	-54~200
固化类型	单组分脱酮肟型		

四、使用说明

1. 清洁表面: 用适当的溶剂如酒精、丙酮、二甲苯等清洁被粘或被涂覆表面。
2. 涂胶: 用刀把胶管的出胶口切开, 安装上尖嘴, 装入胶枪, 挤出胶液, 使之均匀分布在待密封表面, 涂成一个连续的胶环。然后合拢两密封端面, 装配紧固, 并清除被挤出的多余的胶。
3. 固化: 将被粘或密封好的部件置于空气中, 让其自然固化, 其过程是一个由表及里的固化过程。若固化部位离空气较远或不容易接触到空气, 则需要的固化时间将会延长。温度较低时, 固化时间也会延长。距离空气 6mm 处的胶完全固化需 7 天左右。

五、注意事项

1. 采用气动注胶施工时, 气源压力应保持在 0.2~0.4Mpa。
2. 胶管中的胶原则上开封后应尽可能一次用完, 如未用完, 余胶要密封保存, 避免胶体固化。再次使用时若封口处有少许结皮, 将其去除即可, 不影响正常使用。

六、包装存运

1. 100ml/支, 310ml/支, 40 支/箱。
2. 本产品需在 35℃ 以下的阴凉干燥环境中贮存, 在 25℃ 以下贮存期为 1 年。
3. 超过保存期限的产品应确认有无异常后方可使用。
4. 此类产品属于非危险品, 可按一般化学品运输。