

一、产品介绍

DB101-1 是一种双组份、胶泥状，由多种合金材料与改性增韧树脂进行复合得到的高性能聚合材料。

二、应该领域

用于修补铸件表面的各种铸造缺陷。

三、性能指标

项目	指标
颜色	灰色
密度 (g/cm ³)	1.63
重量配比 (A:B)	2:1
体积配比 (A:B)	2:1
操作时间 (min/25℃)	30
完全固化时间 (25℃)	24h
固化后硬度(ShoreD)GB/T2411-2008	75.0
抗压强度(Mpa) GB/T1041-2008	87.5
拉伸强度(Mpa) GB/T6329-1996	28.5
剪切强度(Mpa) GB/T7124-2008	19.4
工作温度	-60~120

本参数为实验室条件下（温度 23±2℃，相对湿度 50±5%）取得，由于实际工况比较复杂，建议用户根据实际工况做预测试。

四、使用方法

1. 表面处理：打磨或喷砂清除被粘物表面的灰尘、油污及锈迹，最后用清洗剂清洗。
2. 配胶：按配比将两种组分混合均匀，颜色一致。
3. 施胶：将调好的涂层胶均匀的涂敷于被防护物表面并达到一定厚度。
4. 固化：室温 24h 完全固化或常温 1h+加热至 80℃保温 2h 完全固化。

五、注意事项

1. 温度低于 15℃时，应采取适当加温措施，否则应延长固化时间。
2. 当环境温度较高或混胶量较大时操作时间将会缩短。
3. 本品在的阴凉干燥环境中密闭贮存，保质期 2 年；按非危险品运输。
4. 本品属非危险品，但勿入口和眼，避免长期与身体直接接触。